

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 КЪМ ПОКАНАТА ЗА УЧАСТИЕ

Технически спецификации и изисквания на възложителя за изпълнение на поръчката

### l) Технически изисквания за изпълнение на СМР за монтаж на телеуправляем триполюсен товаров прекъсвач-секционен тип, за монтиране на открито

Всички елементи на телеуправляемият триполюсен товаров прекъсвач-секционен тип, за монтиране на открито са посочени в **табл. 1**.

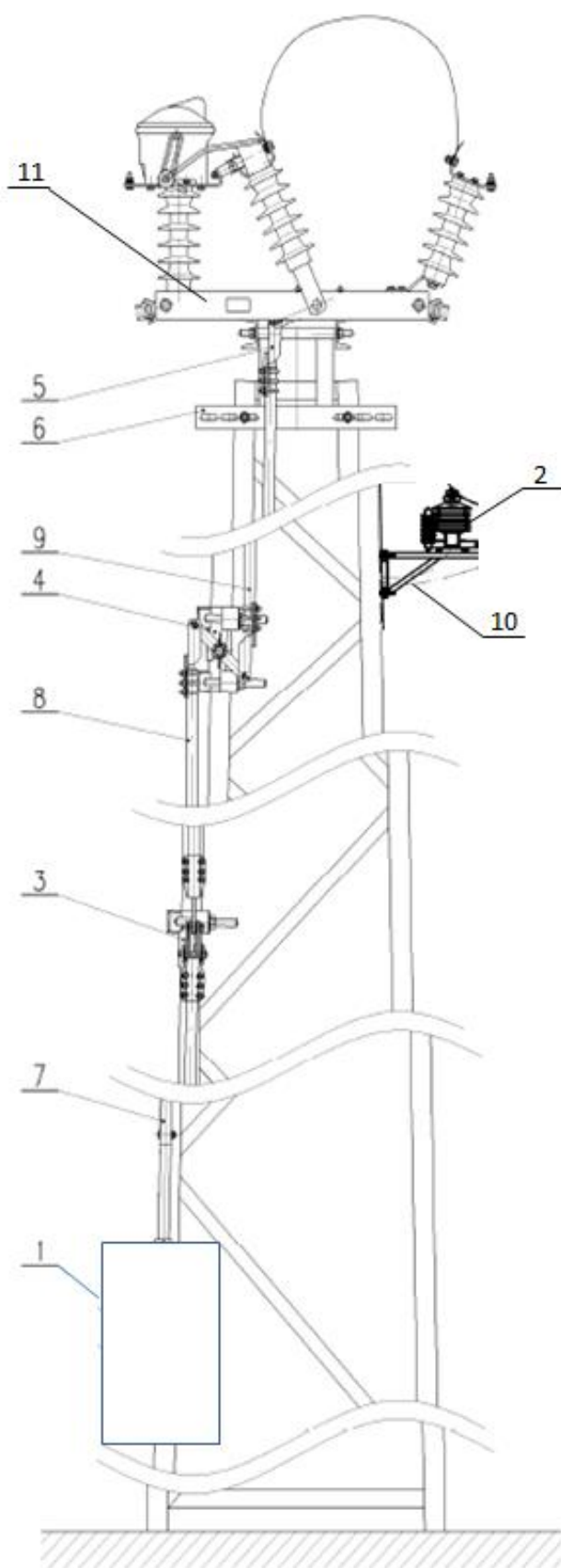
**Табл. 1**

Поз. №	Наименование на материал	Количество	Мярка
1	Табло за управление	1	Бр.
2	Напреженов трансформатор тип VPT 25	1	Бр.
3	Долен междинен лагер	1	Бр.
4	Горен междинен лагер	1	Бр.
5	Стягащ накрайник	1	Бр.
6	Носеща конструкция	2	Бр.
7	Управляваща долна щанга-3м	1	Бр.
8	Управляваща щанга-3м	1	Бр.
9	Управляваща горна щанга-4м	1	Бр.
10	Носеща конзола за напреженов трансформатор	1	Бр.
11	Триполюсен товаров прекъсвач-секционен тип	1	Бр.
12	Тръба пластмасова тип UPRM 40 – 3м.	2	Бр.
13	Гофрирана неметална гъвкава тръба тип FXP 40	1	м
14	Гофрирана неметална гъвкава тръба тип FXP 25	2	м
15	Кабел тип NYU 2x1.5	10	м
16	Акумулаторна батерия LC-X1228AP 12V/28Ah	2	Бр.
17	Кабел тип NYU 3x1.5	10	м
18	Вентилни отводи	2	Бр.
19	Антенa	1	Бр.
20	Вентилни отводи	2	Бр.
21	Конзола за антенa	1	Бр.
22	Мека връзка	2	Бр.
23	Приспособление за фиксиране на таблото за управление	1	Бр.
24	Болтове, гайки, подложни шайби, федер шайби	1	Комплект
25	Вентилационна клапа	3	Бр.

#### **Забележки:**

1. Означенията на елементите на фигурите по-долу са еднозначни с позициите, посочени в **табл. 1**.
2. Материалите по позиции 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 9, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21 и 25 от табл. 1 са доставка на Възложителя.

Триполюсният товаров прекъсвач-секционен тип и таблото за управление се доставят комплектовани и сглобени в заводски условия.



Фиг. 1

## Транспорт и складиране

При транспорт и складиране, триполюсният товаров прекъсвач-секционен тип може да се вдига само за основната метална рамка. Не се допуска вдигане на триполюсният товаров прекъсвач-секционен за дъгогасителните камери, токовите трансформатори, изолаторите и гъвкавата шина.

Складирането може да бъде в закрити помещения или на открито. Транспортирането и складирането на триполюсният товаров прекъсвач-секционен тип се извършва върху европалет в хоризонтално положение.

Транспортирането и складирането на таблото за управление трябва да се извършва така, че да няма възможност за проникване на вода през щуцерите или вентилационните отвори, разположени в задната и долната страна на таблото.

### 1. Монтиране на носещите конструкции

Носещата конструкция се монтира чрез болтови съединения към конструкцията на ЖР стълба, успоредно на проводниците на електропровода. Предварително се отбелязват местата на отворите, след което последните се пробиват с подходящ инструмент до размер  $\varnothing 18\text{mm}$ . Болтовите съединения се притягат на ръка.

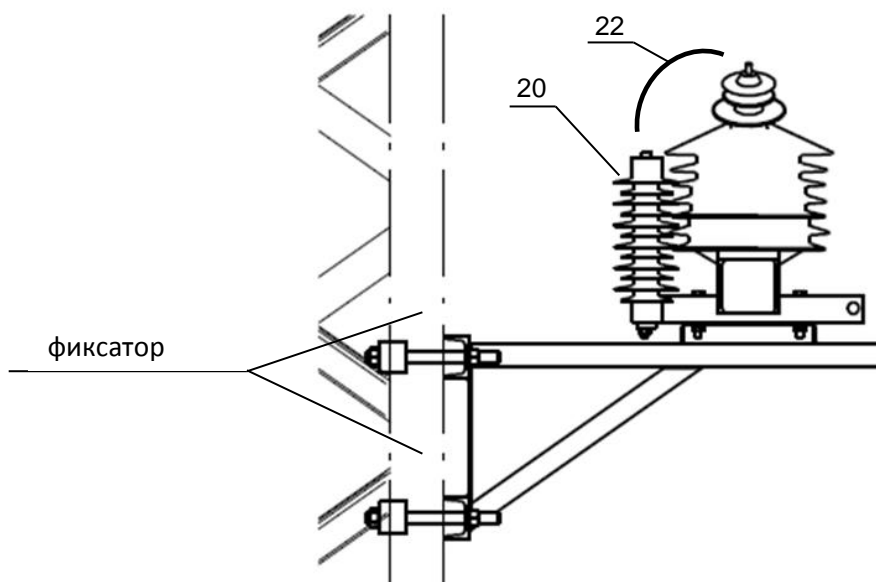
### 2. Монтиране на триполюсен товаров прекъсвач-секционен тип

Предварително се изваждат шпилките от носещите конструкции. С автокран се повдига триполюсният товаров прекъсвач и се позиционира над носещата конструкция, така че да има съосие на отворите на носещата конструкция и монтажната планка на рамката на товаровият прекъсвач. Маслонапълнените дъгогасителни камери на товаровият прекъсвач трябва да бъдат от страната на източника на напрежение /подстанцията/. Поставят се шпилките в отворите и се затягат. Затягат се болтовите съединения на носещите конструкции.

### 3. Монтиране на напреженов трансформатор тип VPT 25

На носещата конзола за напреженовия трансформатор се монтира напреженовия трансформатор и вентилните отводи. Монтира се гъвкавата връзка между вентилните отводи и напреженовия трансформатор. С автокран се повдига цялата конструкция и се позиционира на min. 2 м под дъгогасителните камери на товаровият прекъсвач. Чрез затягане на фиксаторите, конструкцията та напреженовия трансформатор се монтира към ЖР стълба.

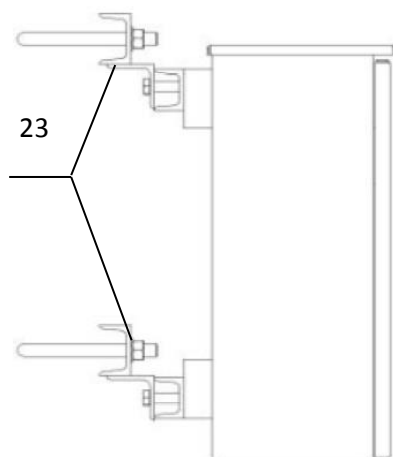
Повдигането на цялата конструкция се извършва само за носещата конзола на напреженовия трансформатор.



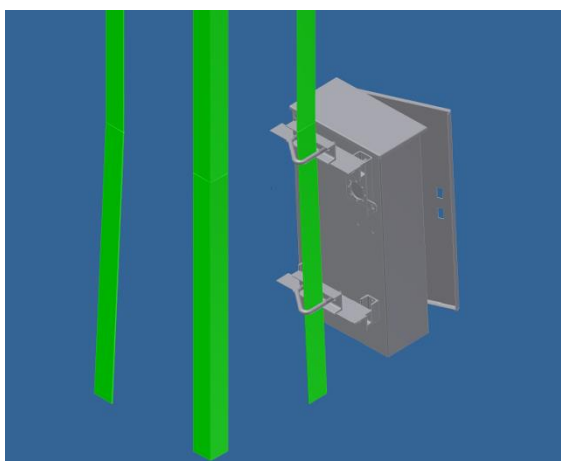
Фиг. 2

### 4. Монтиране на таблото за управление

Предварително на таблото се монтират приспособленията за фиксиране /фиг. 3/. Таблото за управление се поставя на 1 м от кота терен. Монтирането на таблото за управление се извършва чрез затягане на U-образни болтове, както е показано на фиг. 4.



Фиг. 3

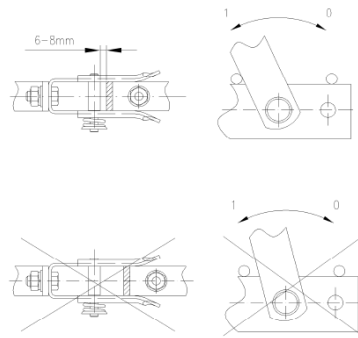


Фиг. 4

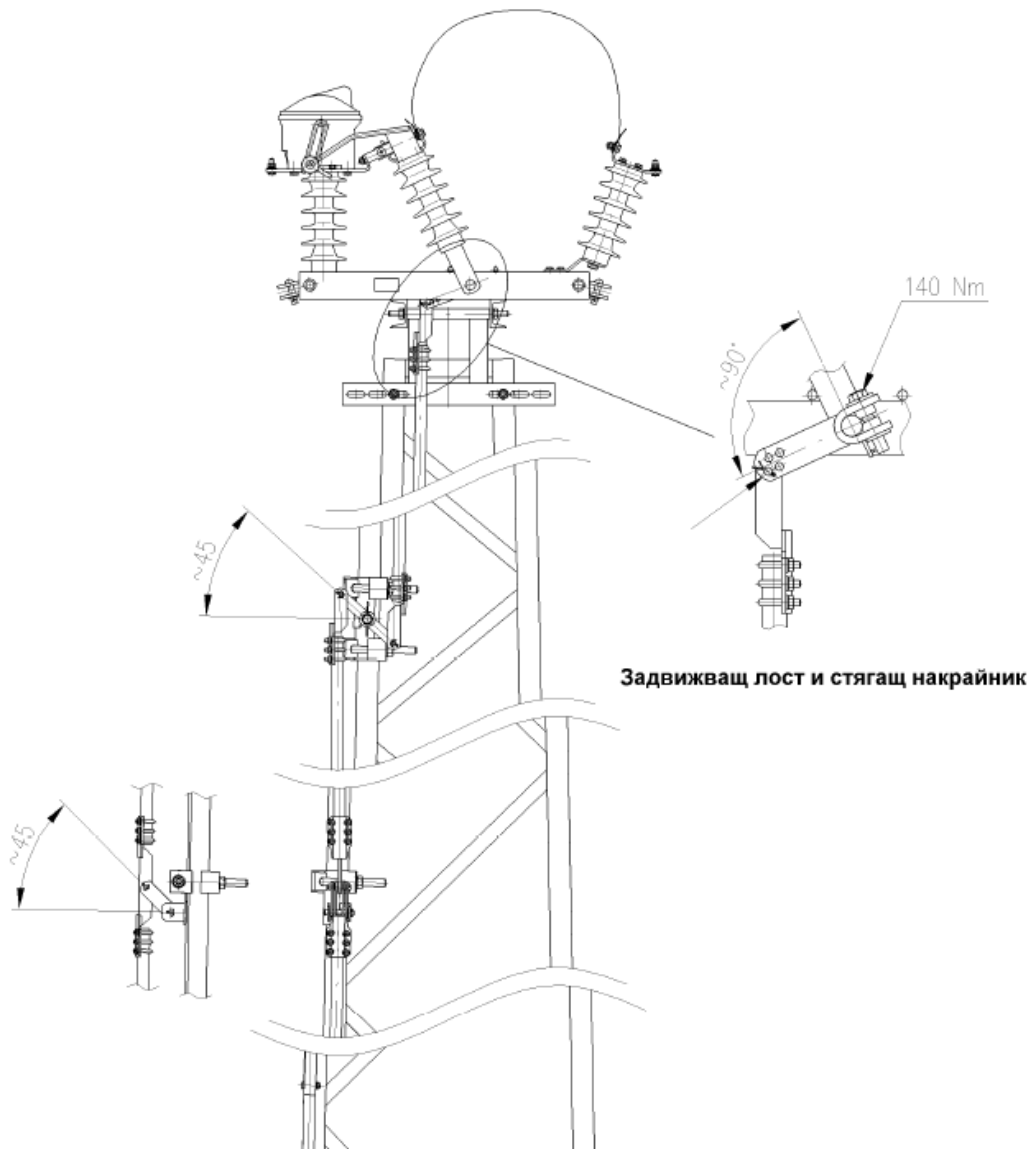
#### 5. Монтиране на задвижваща лостова система

Монтирането на задвижващата лостова система се извършва при включено положение на триполюсният товаров прекъсвач и включено положение на електромеханичното задвижване. Позиционирането на стягащият накрайник и ремената на междинните лагери е показано на фиг. 6. Затягащият момент за всички болтови съединения на задвижващата лостова система е 140 Nm. Монтирането на междинните лагери към конструкцията на ЖР стълба се извършва чрез затягане на фиксаторите им.

Чрез горната управляваща щанга се свързват стягащият накрайник на задвижващият лост и горният междинен лагер, а чрез управляващата щанга се свързват горният и долният междинни лагери. Свързването на долният междинен лагер с електромеханичното задвижване се извършва с долната управляваща щанга. При необходимост, преди свързването на долният междинен лагер с електромеханичното задвижване долната управляваща щанга се отрязва на необходимата дължина. След монтажа се правят няколко пробни включения и изключения на товарият прекъсвач, като в крайните позиции ограничителите се намират в положение, показано на фиг. 5. При необходимост се извършва регулиране на задвижването чрез изместване на управляващите щанги.



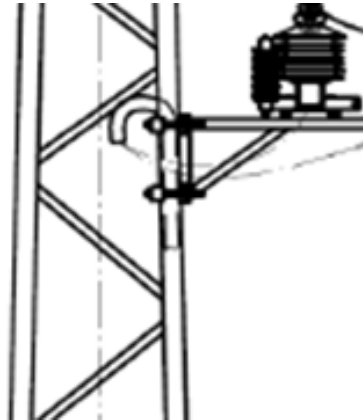
Фиг. 5



Фиг. 6

6. Монтиране на пластмасови тръби и прекарване на кабели  
 Двете пластмасови тръби се съединяват, като неразширеният край / предварително намазан с лепило за пластмаса/ на едната тръба се вкарва в разширеният край на другата тръба. Новополучената тръба трябва да се отреже така /отрязва се неразширената част/, че горната и част да е между профилите на

носещата конзола на напреженовият трансформатор, а долната малко над големият щуцер на таблото за управление. С помощта на пластмасовият преход тип SM 40 към отрязаната част на тръбата се съединява 0.7 м от гофрираната неметална гъвкава тръба тип FXP 40. Тръбата се укрепва по вътрешният ъгъл на монтана на ЖР стълб. Кабелите от токовите трансформатори и напреженовият трансформатор се прекарват през тръбата. Гъвката тръба се огъва под формата на буквата U, така че отвора ѝ да бъде насочен надолу, както е показано на фиг. 7. Останалата част от гофрираната неметална гъвкава тръба тип FXP 40 се съединява с долният край на тръбата.



Фиг. 7

#### 7. Монтиране на антена

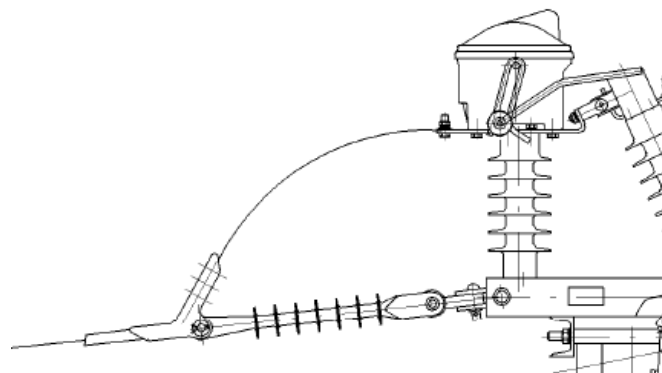
Конзолата за антена се монтира на шпилката на долният междинен лагер. Кабелът за антената се прокарва в гофрираната неметална гъвкава тръба тип FXP 25. Антената се монтира на конзолата. Единият край на гофрираната тръба се фиксира неподвижно чрез пластмасови превръзки към конзолата, а другият край се фиксира в по-малкия щуцер на таблото за управление. Гофрираната тръба се укрепва към конструкцията на желязорешетъчният стълб чрез кабелни превръзки.

#### 8. Свързване на напреженов трансформатор тип VPT 25

Напреженов трансформатор тип VPT 25 се свързва чрез токови клеми към проводниците на въздушния електропровод, а към вентилните отводи чрез кабелни обувки. Използваният проводник за свързване е тип АС със сечение  $25\text{mm}^2$ .

#### 9. Свързване на триполюсен товар прекъсвач-секционен тип към проводниците на електропровода

Монтират се изолаторните вериги за всяка фаза към планките, заварени към основната метална рамка на товарият прекъсвач /фиг. 8/. При необходимост се регулира провеса на проводниците и се сменят изолатори. При присъединяване трябва да се обърне внимание на правилното положение на медно-алуминиевите шайби.



Фиг. 8

## II) Спецификация на материалите и съоръженията, доставка на Възложителя

Триполюсният товаров прекъсвач-секционен тип и таблото за управление се доставят от Възложителя на работната площадка на складовите бази, откъдето Изпълнителят ще ги получава.

Материалите и съоръженията, които Възложителят предоставя на Изпълнителя се получават срещу приемо-предавателен протокол от складовите бази на Възложителя, както следва:

1. Склад в гр. Дупница, ул. „Аракчийски мост“ № 5 - за обособена позиция 1, територия на област Благоевград и област Кюстендил;
2. Склад в гр. Враца, ж. к. „Сениче“ № 21 за обособена позиция 2, територия на област Враца, област Монтана и област Видин.

Материалите и съоръженията, които Възложителят предоставя на Изпълнителя са както следва:

№	Наименование	Единица мярка
1	Стъклени изолатори ПС 70	бр.
2	Кратунки-КЗ	бр.
3	Обици-КЗ	бр.
4	Пеперуда КЗ комплект с болтове	бр.
5	Клема опъвателна болтова АС 35-95 със стремена	бр.
6	U-болтове	бр.
7	Конзоли за изолатори ИНК	компл.
8	Кербови съединители за проводник АС	бр.
9	Проводник до АС 95	кг.
10	Триполюсен товаров прекъсвач-секционен тип	бр.
11	Табло за управление	бр.

## III) Демонтаж на съществуващият РОС

Демонтираните материали и съоръжения се връщат в централните аварийни складове /ЦАС/, както следва:

- За обособена позиция 1, територията на област Перник – ЦАС гр. Перник, кв. Могилоче, ул. „Св. Петка“ № 65;
- За обособена позиция 2, територията на област Враца, област Монтана и област Видин– ЦАС, гр. Враца, ж. к. Сениче № 21.